

CHƯƠNG TRÌNH ĐÀO TẠO

Ngành học: Kỹ thuật cơ khí
Mã ngành: 52520103
Đơn vị quản lý: Khoa Công Nghệ

Hệ đào tạo: chính qui

Chuyên ngành: Cơ khí chế biến
Thời gian đào tạo: 4,5 năm
Bộ môn: Kỹ thuật Cơ Khí

TT	Mã số học phần	Tên học phần	Số tín chỉ	Bắt buộc	Tự chọn	Số tiết LT	Số tiết TH	Học phần tiên quyết	HK thực hiện
Khối kiến thức Giáo dục đại cương									
1	QP003	Giáo dục quốc phòng – An ninh 1 (*)	3	3		45		Bổ trí theo nhóm ngành	
2	QP004	Giáo dục quốc phòng – An ninh 2 (*)	2	2		30		Bổ trí theo nhóm ngành	
3	QP005	Giáo dục quốc phòng – An ninh 3 (*)	3	3		30	45	Bổ trí theo nhóm ngành	
4	TC100	Giáo dục thể chất 1+2+3 (*)	1+1+1		3		90		I, II, III
5	XH023	Anh văn căn bản 1 (*)	4		10 TC nhóm AVCB hoặc nhóm PVCB	60			I, II, III
6	XH024	Anh văn căn bản 2 (*)	3			45		XH023	I, II, III
7	XH025	Anh văn căn bản 3 (*)	3			45		XH024	I, II, III
8	XH004	Pháp văn căn bản 1 (*)	3			45			I, II, III
9	XH005	Pháp văn căn bản 2 (*)	3			45		XH004	I, II, III
10	XH006	Pháp văn căn bản 3 (*)	4			60		XH005	I, II, III
11	TN033	Tin học căn bản (*)	1	1		15			I, II, III
12	TN034	TT. Tin học căn bản (*)	2	2			60		I, II, III
13	ML009	Những nguyên lý cơ bản của CN Mác-Lênin 1	2	2		30			I, II, III
14	ML010	Những nguyên lý cơ bản của CN Mác-Lênin 2	3	3		45		ML009	I, II, III
15	ML006	Tư tưởng Hồ Chí Minh	2	2		30		ML010	I, II, III
16	ML011	Đường lối Cách mạng của Đảng Cộng sản Việt Nam	3	3		45		ML006	I, II, III
17	KL001	Pháp luật đại cương	2	2		30			I, II, III
18	ML007	Logic học đại cương	2		2	30			I, II, III
19	XH028	Xã hội học đại cương	2			30			I, II, III
20	XH011	Cơ sở văn hóa Việt Nam	2			30			I, II, III
21	XH012	Tiếng Việt thực hành	2			30			I, II, III
22	XH014	Văn bản và lưu trữ học đại cương	2			30			I, II, III
23	TN001	Vi - Tích phân A1	3	3		45			I, II, III
24	TN002	Vi - Tích phân A2	4	4		60		TN001	I, II, III
25	TN012	Đại số tuyến tính và hình học	4	4		60			I, II, III
26	TN010	Xác suất thống kê	3	3		45			I, II, III
27	TN014	Cơ và nhiệt đại cương	2	2		30			I, II, III
Cộng: 54 TC (Bắt buộc: 39 TC; Tự chọn: 15 TC)									
Khối kiến thức cơ sở ngành									
28	CN100	Nhập môn kỹ thuật	2	2		15	30		I, II
29	CN132	Hình họa và Vẽ kỹ thuật - CK	3	3		30	30		I, II
30	CN189	Cơ học lưu chất - CK	2	2		20	20		I, II
31	CN136	Cơ lý thuyết - CK	3	3		30	30	TN014	I, II
32	CN137	Sức bền vật liệu - CK	3	3		30	30	CN136	I, II
33	CN138	Dung sai và kỹ thuật đo	2	2		20	20	CN132	I, II
34	CN139	Nhiệt động lực học và truyền nhiệt	3	3		30	30	TN014	I, II
35	CN142	Cơ học máy	3	3		30	30	CN136	I, II
36	CN544	Đồ án cơ học máy	2	2			60	CN142, CN132	I, II
37	CN145	Cơ sở thiết kế máy	3	3		30	30	CN137, CN138	I, II
38	CN195	Đồ án cơ sở thiết kế máy	2	2			60	CN145	I, II
39	CN128	Kỹ thuật điện	2	2		20	20		I, II
40	KC114	Đồ họa kỹ thuật trên máy tính	2	2		15	30	CN132	I, II
41	CN129	Kỹ thuật điện tử - CN	2	2		20	20		I, II
42	CN155	Khoa học về an toàn và bảo hộ lao động	2	2		30			I, II
43	CN151	Kỹ thuật số	2	2		20	20		I, II
44	CN160	Kỹ thuật thực phẩm đại cương	2	2		25	10		I, II
45	CN149	Truyền động thủy lực và khí nén	2		2	20	20	CN136	I, II
46	CN148	Thiết kế kỹ thuật	2			15	30	CN145	I, II
47	CN385	Ăn mòn kim loại	2			30			I, II
48	CN405	Vật liệu phi kim loại	2			30			I, II
Cộng: 42 TC (Bắt buộc: 40 TC; Tự chọn: 2 TC)									

TT	Mã số học phần	Tên học phần	Số tín chỉ	Bắt buộc	Tự chọn	Số tiết LT	Số tiết TH	Học phần tiên quyết	HK thực hiện
Khối kiến thức chuyên ngành									
49	CN406	PLC	2	2		20	20	CN151	II
50	CN379	Cấu tạo động cơ đốt trong	3	3		30	30		I, II
51	CN425	Vật liệu và công nghệ kim loại	3	3		35	20		I, II
52	CN162	TT. Công nghệ kim loại cơ bản	3	3			90	CN425	I, II
53	CN153	Bơm, quạt và máy nén	2	2		20	20	CN189	I, II
54	CN553	Máy và thiết bị chế biến thực phẩm	3	3		30	30	CN142, CN145, CN160	I, II
55	CN427	TT. Máy và thiết bị chế biến thực phẩm	1	1			30	CN553	I, II
56	CN554	Máy và thiết bị chế biến lương thực	3	3		30	30	CN142, CN145, CN160	I, II
57	CN429	TT. Máy và thiết bị chế biến lương thực	1	1			30	CN554	I, II
58	CN530	Đồ án máy và thiết bị chế biến	2	2			60	CN426, CN428	I, II
59	CN555	Hệ thống máy và thiết bị lạnh	3	3		30	30	CN139	I, II
60	CN439	Kỹ thuật điều hòa nhiệt độ và thông gió	2	2		30		CN139	I, II
61	CN556	Kỹ thuật sấy và bảo quản nông sản thực phẩm	3	3		30	30	CN139	I, II
62	CN552	PPNC và viết báo cáo khoa học	2	2		15	30		I, II
63	CN445	Kỹ thuật lò hơi	2	2		25	10	CN139	I, II
64	KC285	Thực tập ngành nghề - CKCB	3	3			90	CN427, CN429	III
65	CN392	CAD, CAM, CNC	3	3		30	30	CN425, KC114	I, II
66	CN156	Anh văn chuyên môn Cơ khí	2		2	30		XH025	I, II
67	XH019	Pháp văn chuyên môn KH&CN	2		2	30		XH006	I, II
68	CN557	Kỹ thuật bao bì – đóng gói	2		2	25	10	CN160	I, II
69	CN561	Truyền nhiệt - CNHH	3		3	35	20		I, II
70	CT377	Lý thuyết Điều khiển tự động	3		3	40	10		I, II
71	CN473	Kỹ thuật nâng chuyên	2		2	25	10		I, II
72	CN414	Quản lý kỹ thuật bảo trì công nghiệp	2		2	20	20		I, II
73	KC262	Kỹ thuật bảo trì công nghiệp	2		2	20	20		I, II
74	CN442	Điện công nghiệp	2		2	20	20		I, II
75	CN152	PP. Thí nghiệm và xử lý số liệu	2		2	20	20		I, II
76	CN446	An toàn và ô nhiễm trong sản xuất LT & TP	2		2	30			I, II
77	CN542	Kinh tế kỹ thuật	3		3	30	30		I, II
78	CN451	Luận văn tốt nghiệp - CKCB	10				300	≥ 120TC, CN530, CN556, CN552	I, II
79	CN450	Tiểu luận tốt nghiệp - CKCB	4				120	≥ 120 TC, CN530, CN556, CN552	I, II
80	CN558	Máy và thiết bị sản xuất đường mía	2		2	20	20	CN553, CN554	I, II
81	CN559	Máy và thiết bị sản xuất rượu, bia và nước giải khát	2		2	20	20	CN553, CN554	I, II
82	CN560	Máy và thiết bị chế biến thủy sản	2		2	20	20	CN553, CN554	I, II
83	CN210	Kiểm soát chất lượng	2		2	25	10		I, II
84	CN420	Công nghệ phục hồi chi tiết máy	2		2	20	20		I, II
85	CN438	Máy làm đất	2		2	20	20	CN553, CN554	I, II
86	CN448	Máy thu hoạch	2		2	20	20	CN553, CN554	I, II
87	CN481	Máy gieo trồng và chăm sóc	2		2	20	20	CN553, CN554	I, II
Cộng: 59 TC (Bắt buộc: 41 TC; Tự chọn: 18 TC)									
Tổng cộng: 155 TC (Bắt buộc: 120 TC; Tự chọn: 35 TC)									

(*): Các học phần điều kiện, không tính điểm trung bình chung tích lũy


Ngày 05 tháng 8 năm 2014
KHOA CÔNG NGHỆ
TRƯỞNG KHOA

BAN GIÁM HIỆU
HIỆU TRƯỞNG

Hà Thanh Toàn

HỘI ĐỒNG KH và ĐT
CHỦ TỊCH

Lê Việt Dũng


Nguyễn Chí Ngôn